

 打开产品包装前请阅读以下说明

- 1, AML 所有的真空电机（包括位移台上的真空电机）的相电流最大为 **1Arms**，如果连续工作时建议设置为 **0.4~0.7Arms**（详细请查看规格书中的矩频曲线图或根据工况确实），如果电流大于 **1Arms** 长时间工作, 电机会由于发热而退磁损坏；
- 2, 当用户给真空腔体内部进行烘烤的时候，电机要处于断电状态，烘烤温度不超过 **200℃**；
- 3, **禁止**用手直接触摸超高真空步进电机、超高真空运动平台或其他超高真空产品（建议戴上尼龙、棉、橡胶手套有助于防止手指汗水和油污等进入真空步进电机而影响用户的真空度）；
- 4, 验收 AML 产品的时候需要在洁净室内/干净的环境中验收（环境中不允许有任何的微米级别的金属颗粒），验收完成后或者不使用的时候必须对超高真空步进电机或其他超高真空产品进行真空包装或者存放于洁净室或者密闭干燥的空间内；
- 5, 未经允许**不得拆卸** AML 的超高真空步进电机和超高真空运动平台等产品，松动螺丝都不可以，尤其是电机的四个安装螺丝，这四个安装螺丝是用来保证我们电机的定子与转子的间隙并且是通过专业的工具装配而成，四个安装螺丝的锁紧力矩有严格的要求，一定不要松动或者拆卸，如果您有所隐瞒，我们电机内部有多种标记来证明是否拆过，同时也有专业的设备来检查是否拆卸过电机，否则不提供售后；



*不要让任何微米级别的金属颗粒/污染物/异物以及湿气通过前后的排气孔进入到电机内部从而导致电机故障（超高真空步进电机的转子具有很强的磁性，金属或软铁粒子通过排气孔可能会损害电机的性能）；另外，切记不要松动电机的四个安装螺丝，电机的固定方式可由螺母来固定，不要松动电机原有的螺丝固定。

- 6, 禁止把真空电机或真空运动平台等产品拿到机械加工厂或者其他没有洁净室/干净环境的工厂装配，由于一般的工厂没有洁净室或者干净的装配环境，以免出现工厂里的微小铁削通过排气孔进入到电机的轴承、转子与定子之间损坏电机的情況；

⚠️ 打开产品包装前请阅读以下说明

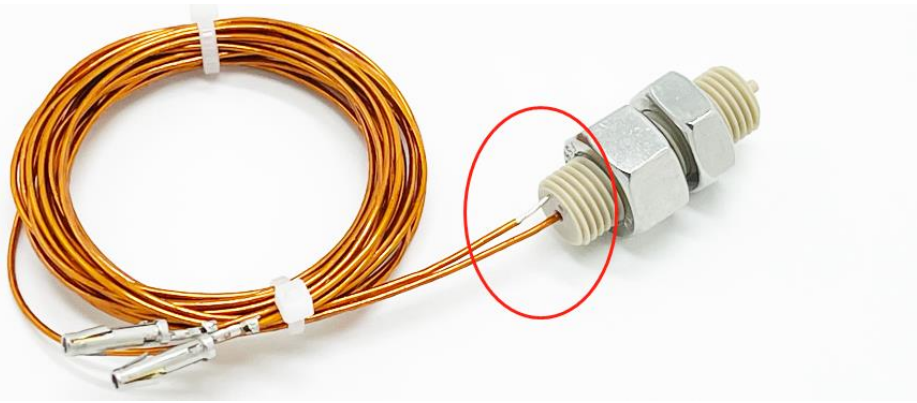
7, 如果客户采用 AML 的真空步进电机自行装配运动平台, 那么装配电机的时候要保证丝杆/联轴器/其他部件与电机轴的同轴度, 并且电机的最大轴向力和径向力都要符合 AML 的要求;

8, 第一次使用 AML 的超高真空高低温运动平台的时候, 如果台面上有红色螺丝, 请把台面上的红色螺丝去掉, 如果没有红色螺丝请忽略, 装配红色螺丝是为了防止运输过程中真空运动平台被损坏;

9, 将负载耦合到真空步进电机轴上的首选方法是通过固定螺钉或夹头固定, AML 不建议用户自己修改轴, 例如: 自行进行铣平面等等, 否则会损坏电机;

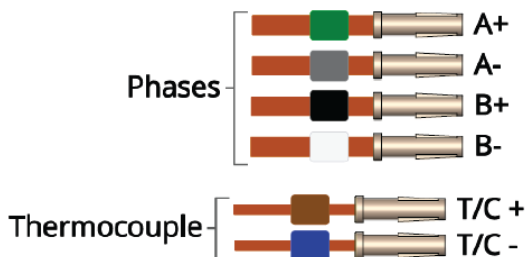
10, 如果您自行匹配驱动器, 请一定使用双极性 2 相步进电机驱动器, 供电电压最好选择 48V 以上, 不同的驱动器, 电机的矩频曲线完全不同, 请慎重选择驱动器;

11, 关于真空限位开关 VLS1, 在使用过程中, 比如布线时, 调试时等, 切记保护限位根部线缆, 不要拉扯限位线缆。真空限位开关采用 PEEK 材料与聚酰亚胺线缆, 采用压接方式进行连接, 所以限位根部不可进行拉扯与拖拽。若拉扯或者拖拽会出现线缆脱落的情况 如图所示:

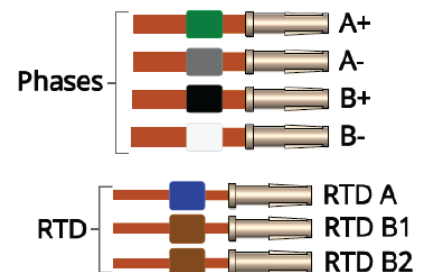


12, AML 真空步进电机接线定义: (电机引出线上的色环代表电机的相序)

Motors equipped with a **Thermocouple**:



Motors equipped with an **RTD**



注意: 绿色色环 **A+**, 灰色色环 **A-**, 黑色色环 **B+**, 白色色环 **B-**, 中 2 根/3 根细线表示: **K 型热电偶 / PT100 温度传感器**的线;